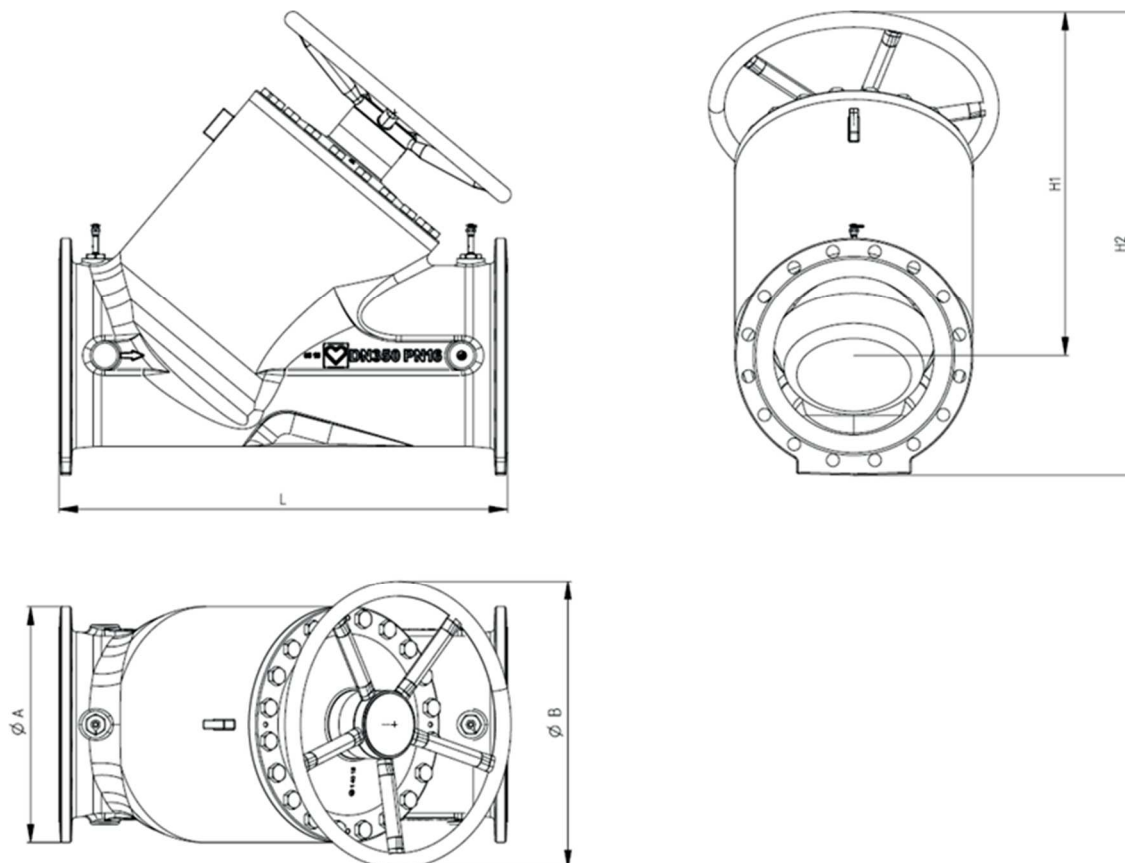


Vyvažovací ventil STRÖMAX 4218 GF

přírubové provedení s měřicími ventilkou

Technický list 4218 GF / 4220 GF, Vydání 0124

4218 GF / 4220 GF s měřicími ventilkou



Rozměry v mm, objednací čísla

Objednací číslo	DN	PN	L	H1	H2	Ø A	Ø B	kg	příruba podle	kvs
1 4218 89	350	16	980	758	1021	520	634	536	EN 1092-2	2917,6
1 4220 89		25			1046	555		560		3854,8
1 4218 90	400	16	1100	805	1103	580		547		5250,6
1 4220 90		25			1124	620		611		2917,6
1 4218 92	500	16	1250	1051	1413	715	1034	968		3854,8
1 4220 92		25			1421	730		1109		5250,6

Model

STRÖMAX GF vyvažovací ventil s měřicími ventilkou, DN 350-500, tělo z litiny GJS 400-15 podle EN 1561, příruba podle EN 1092, PN 16 nebo PN 25, modrý smalt. Horní díl ventilu tvárná litina GJS 400-15, s nestoupajícím vřetenem, utěsnění vřetena trojitým O-kroužkem. Kroky přednastavení se zobrazují na ručním ovládní.

☑ Přeprava a skladování

Ventil se nesmí zvedat za ruční ovládní!!!

Ventil je dodáván z výroby připravený k instalaci. Ruční ovládní a dva měřicí ventily nejsou při dodání nainstalovány. Aby se zabránilo možnému znečištění sedla během skladování a přepravy, je ventil uzavřen. Aby se zabránilo kontaminaci během skladování a přepravy, musí kryt příruby zůstat na svém místě.

Skladování: teplota -10 °C až 50 °C, vlhkost max. 70%

☑ Měřicí ventily

Součástí dodávky jsou dva měřicí ventily **1 0284 XX** a přednastavovací štítek **1 6517 05**. Poloha měřicích ventilů je volitelná. Toto uspořádání zajišťuje nejlepší přístupnost a optimální připojení měřicích přístrojů ve všech montážních polohách.

☑ Velikost vrtání

Závit 1/4, pro montáž měřicích ventilů.

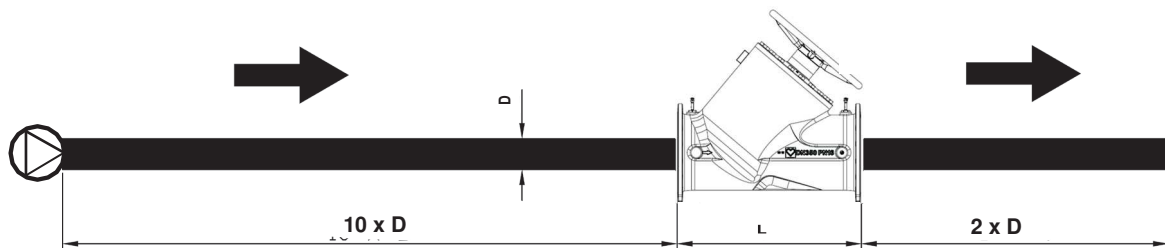
☑ Oblast použití

Pro hydraulické vyvažování v topných nebo chladicích soustavách, regulaci a uzavírání distribučních okruhů, výměníků tepla, topných a chladicích registrů.

☑ Instalace

Libovolná montážní poloha. Je třeba dodržet směr proudění podle šipky na těle ventilu.

Podle CIBSE Code W musí být vyrovnávací úsek před ventilem bez překážek minimálně 5D dlouhý, za ventilem 2D.(D-průměr trubky). Pokud je před ventilem osazeno oběhové čerpadlo, doporučujeme vyrovnávací úsek 10D před ventilem, pro zajištění správného měření.



☑ Technické údaje

4218:

Max. provozní teplota: 110 °C
 Min. provozní teplota: -10 °C Max.
 provozní tlak: 16 bar

4220:

Max. provozní teplota: 110 °C
 Min. provozní teplota: -10 °C
 Max. provozní tlak: 25 bar

Kvalita topné vody podle ÖNORM H 5195 nebo směrnice VDI 2035. Ethylen a propylenglykol lze použít ve směsném poměru 25-50 obj. [%] .

☑ Materiál

Svršek	Tvárná litina EN-GJS-400-15
Tělo	Tvárná litina EN-GJS-400-15
Vřeteno	Nerez
Regulační vřeteno	Nerez
Kužel ventilu	Tvárná litina EN-GJS-400-15 podle EN 1561 / EPDM s povlakem
Ukazatel přednastavení	Plast
Těsnící O kroužek	EPDM

Povrchová úprava

Základní nátěr na bázi alkydových pryskyřic, obsahuje protikoroziční ochranu na bázi olova a chromu. Povrchová úprava epoxidovou pryskyřicí. Obsah rozpouštědel je nižší, než je povoleno ve vyhlášce o VOC v roce 2002.

Lesk: matný

Krytí suchého filmu: ~ 100 mikronů

Konstrukční vlastnosti

Směr proudění

Při instalaci dodržujte směr proudění podle šipky na těle ventilu.

Montážní poloha

Nestoupající vřeteno ventilu je uspořádáno pod úhlem k ose ventilu a nabízí tak optimální přístupnost a snadnou manipulaci v každé poloze.

Trojité těsnící O kroužek

Bezúdržbové trojitě těsnění O-kroužkem zajišťuje trvalé a bezpečné utěsnění vřetena ventilu a hladký chod ventilu.

Těsnění trvale elastické měkké, teplotně odolné mezi svrškem a tělem z EPDM. Těsnění odolné proti korozi umožňuje malé uzavírací síly.

Měření diferenčního tlaku

Vyvažovací ventil STRÖMAX GF je vybaven dvěma měřicími ventily: To umožňuje měřit diferenční tlak vhodným měřicím přístrojem a vypočítat v závislosti na stupni nastavení hmotnostní průtok

Tolerance hmotnostního průtoku

Maximální odchylka hmotnostního průtoku od charakteristiky regulačních ventilů podle směrnice VDI.

Přednastavení

Ventil je dodáván v zavřené poloze. Přednastavení umožňuje maximální možný zdvih. Mechanismus ručního ovládání je nastaven tak, aby číselný ukazatel ukazoval 0,0, když je ventil zavřený.

Přednastavení a uzamčení polohy

1. Nastavte požadovanou úroveň přednastavení podle výpočtu (číselný ukazatel na ručním ovládání)
2. 1/10 otáčky označují červená čísla a celou otáčku modrá čísla.
3. Nastavenou hodnotu můžeme zafixovat. Pod ručním ovladačem je umístěno přednastavovací vřeteno, které pomocí plochého 8mm šroubováku otáčením proti směru hodinových ručiček utáhneme až na doraz. Ventil je pak možné úplně uzavřít, nebo otevřít na přednastavenou hodnotu.
4. Štítek přednastavení (1 6517 05) se umístí na ventil nebo trubku. Nastavení příslušného ventilu je označeno velkými číslicemi pro úplné a malými číslicemi pro částečné otáčky. Vylomením příslušných číslic provedeme označení na štítku přednastavení. To umožňuje kontrolu opětovného nastavení při servisních pracích bez potřeby výkresové dokumentace

Průtok se nastavuje pomocí měřicího zařízení na základě vývojových diagramů. Dodržujte prosím návod k obsluze měřicího zařízení.

Číselné zobrazení, tovární nastavení

Číselný ukazatel je z výroby nastavený při plném uzavření na hodnotu 0.0. Pokud musíte demontovat celé ruční ovládání postupujte následovně:

1. Nastavit kompletní svršek a pevně dotáhnout tři imbusové šrouby a čtyři šestihranné šrouby
2. Ventil uzavřít otáčením po směru hodinových ručiček.
3. Pokud se na číselném ukazateli zobrazí 0.0, je ruční ovladač správně nasazený.
4. Poté můžete ruční ovládání upevnit na vřeteno
5. Zašroubujte upevňovací šroub ručního ovládání
6. Ventil lze nyní nastavit do požadované polohy.

Příslušenství

1 6517 05	Štítek přednastavení
1 0284 01	Měřicí ventilek, modrý
1 0284 02	Měřicí ventilek, červený

Obecné informace

Likvidace

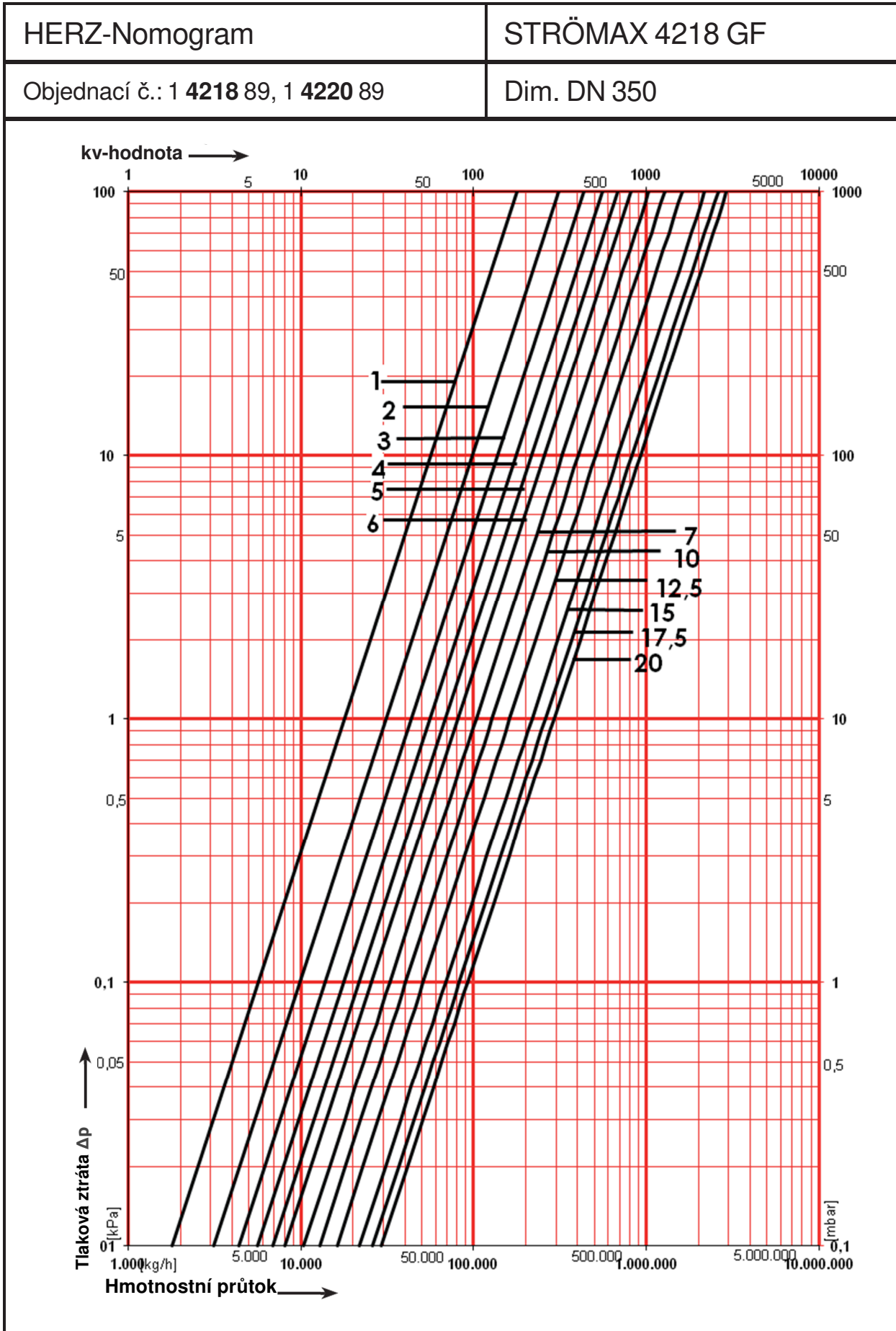
Při likvidaci je nutné dodržovat místní a aktuálně platnou legislativu.

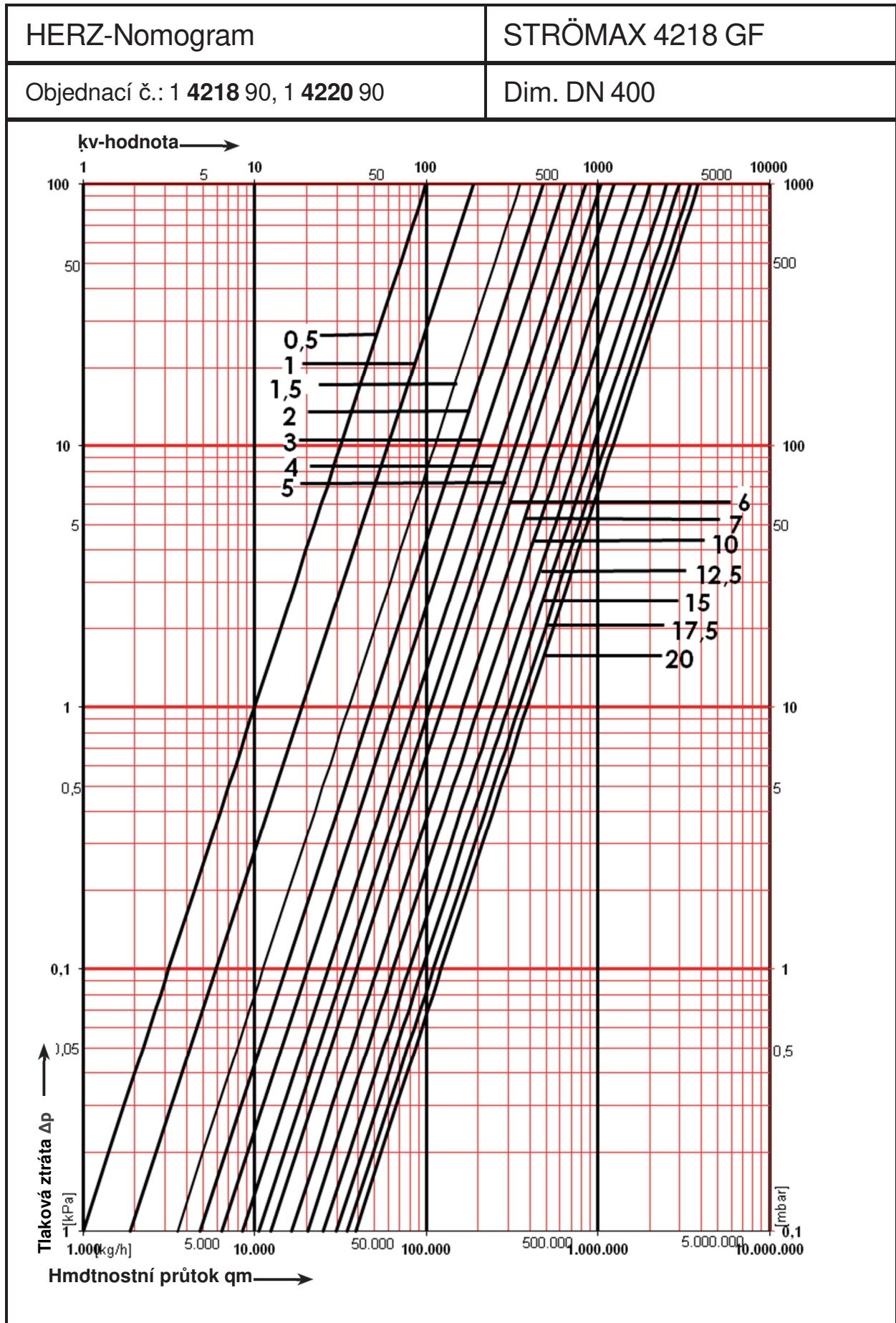
Poznámka

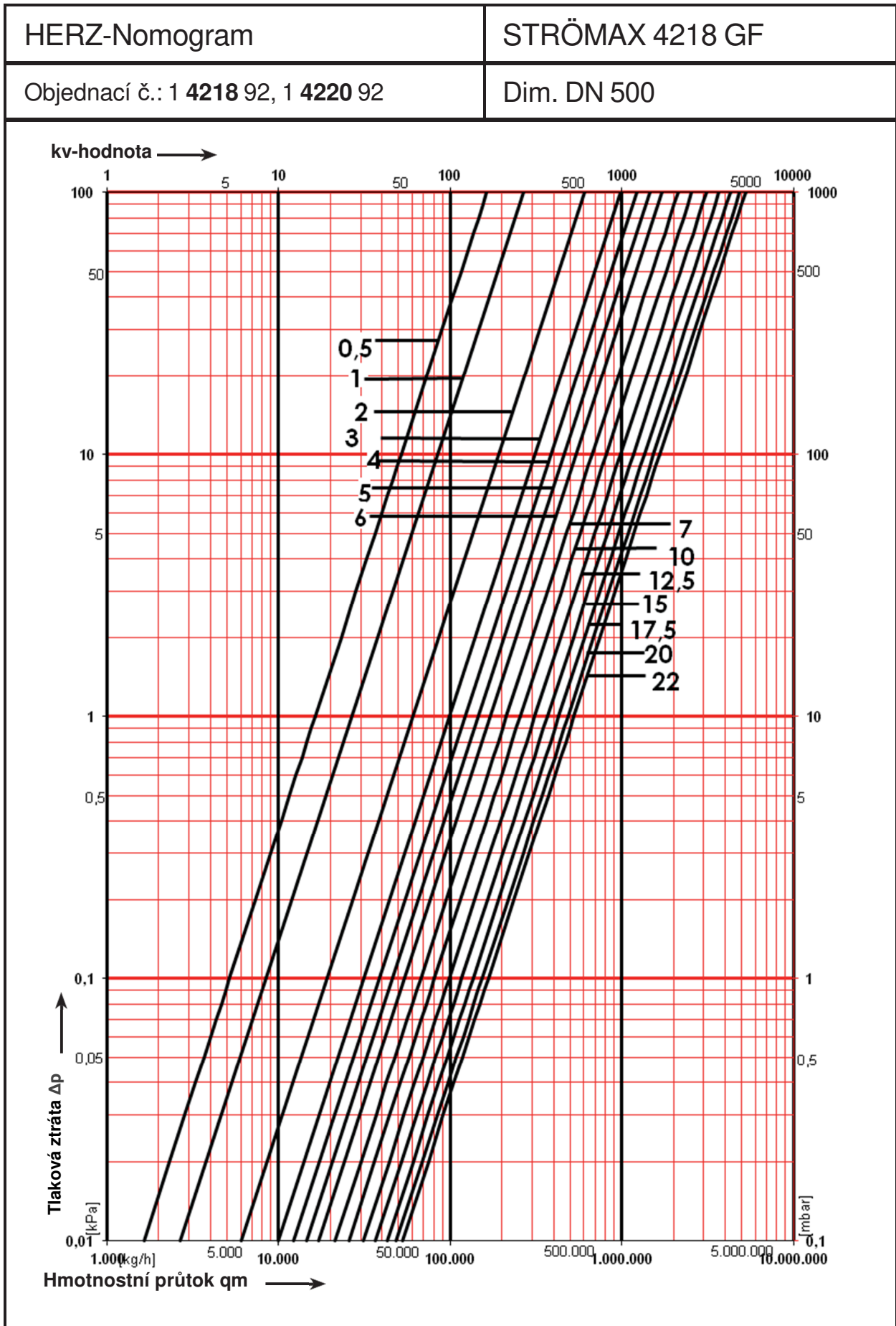
Všechna schémata jsou symbolická a netvrdí, že jsou úplná.

Materiál

Podle článku 33 nařízení REACH (ES č. 1907/2006) jsme povinni upozornit, že olovo je uvedeno na seznamu SVHC a že všechny mosazné komponenty vyrobené v našich výrobcích překračují 0,1 % (w / w) olovo (CAS: 7439-92-1 / EINECS: 231-100-4). Protože je olovo součástí slitiny, skutečná expozice není možná, a proto nejsou nutné žádné další informace o bezpečném použití







DN	350		400		500	
Kvs	2917,6		3854,8		5250,6	
Nastavení	kv [m³/h]	Otevření [%]	kv [m³/h]	Otevření [%]	kv [m³/h]	Otevření [%]
0,5	-	-	99,4	6%	163,1	2%
1,0	178,0	5%	187,2	9%	265,5	5%
1,5	266,6	8%	352,3	11%	409,0	7%
2,0	311,3	10%	476,5	14%	605,2	9%
2,5	374,9	13%	549,0	16%	840,9	11%
3,0	434,1	15%	644,9	18%	986,7	14%
3,5	500,0	18%	740,4	21%	1149,1	16%
4,0	559,9	20%	844,5	23%	1222,6	18%
4,5	627,4	23%	945,0	26%	1453,5	20%
5,0	686,1	25%	1046,2	28%	1455,8	23%
5,5	749,0	28%	1155,0	31%	1639,6	25%
6,0	808,4	30%	1242,8	33%	1702,5	27%
6,5	872,4	33%	1319,5	35%	1839,2	30%
7,0	921,3	35%	1436,9	38%	1919,7	32%
7,5	991,3	38%	1498,6	40%	2022,8	34%
8,0	1030,5	40%	1629,8	43%	2124,2	36%
8,5	1102,5	42%	1692,3	45%	2221,1	38%
9,0	1146,4	45%	1826,3	47%	2341,6	41%
9,5	1211,8	47%	1915,0	50%	2429,9	43%
10,0	1276,8	50%	2022,9	52%	2556,3	45%
10,5	1327,9	52%	2165,9	55%	2653,1	47%
11,0	1421,4	55%	2220,7	57%	2776,9	50%
11,5	1459,9	57%	2443,9	59%	2880,5	52%
12,0	1585,3	60%	2415,9	62%	2993,2	55%
12,5	1614,5	62%	2742,3	64%	3106,3	57%
13,0	1783,8	65%	2612,5	67%	3214,2	59%
13,5	1800,9	67%	2707,1	69%	3328,0	62%
14,0	1987,2	70%	2798,9	71%	3421,5	64%
14,5	2012,5	72%	2900,6	74%	3539,0	66%
15,0	2173,5	75%	2985,9	76%	3676,5	68%
15,5	2231,3	77%	3090,4	79%	3772,8	71%
16,0	2354,8	80%	3186,0	81%	3919,9	73%
16,5	2442,6	82%	3281,9	83%	4024,7	75%
17,0	2458,4	85%	3363,9	86%	4164,2	77%
17,5	2603,1	87%	3467,7	88%	4281,3	79%
18,0	2608,4	90%	3542,3	91%	4393,9	82%
18,5	2738,9	92%	3649,1	94%	4525,7	84%
19,0	2758,2	95%	3714,4	96%	4603,6	86%
19,5	2862,9	97%	3823,3	99%	4741,4	88%
20,0	2917,6	100%	3854,8	100%	4849,6	91%
20,5					4962,1	93%
21,0					5080,3	95%
21,5					5189,5	97%
22,0					5250,6	100%

Vzhledem k odlišným podmínkám instalace v laboratoři a v místě použití může tabulka obsahovat odchylky ve výsledcích měření.