

## Plynový filtr – aktuální téma dnešních dní.

Poslední týdny akcelerují potřebu chránit plynové spotřebiče před poškozením mechanickými nečistotami. Jak vznikají mechanické nečistoty v plynu a jak se jim bránit?

Znečištění závisí na kvalitě spalovaného plynu, jeho složení může být v současné době trochu odlišné podle jednotlivých zdrojů dodávaných z různých destinací a následně zpracovávaných v LNG terminálech. Musí však vždy splňovat limity kvality plynu platné v ČR. Norské a podobné plyny mají cca 2,5 krát vyšší obsah sirovodíku, nežli je tomu u ruského plynu. Při chemické reakci s měděným plynovým potrubím vzniká na povrchu sulfid měďnatý. Sulfid měďnatý se tvoří ve formě šupinek, které lze zachytit na sítkách filtru před vstupem do plynového spotřebiče. Vhodné filtry dle jemnosti síta jsou schopná sulfid měďnatý zachytit, aniž by docházelo k poškození drahých součástí plynových zařízení (plynové řady, trysky, regulátory plynu atp.) Instalací filtru, pravidelným servisem a kontrolou filtračních prvků jde jednoduše těmto poškozením předcházet.

### Plynový filtr závitový HERZ

Chrání citlivé součásti plynových zařízení proti nečistotám větších nežli 0,05mm

Použití: odloučení nečistot z plynového provozního média

Tělo: kovaná mosaz CW617N dle EN 12165

Velikost síta: 50 $\mu$  INOX

Provozní tlak: PN 5 bar

Min. provozní teplota: -20°C

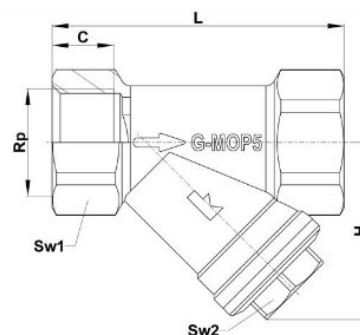
Max. provozní teplota: 60°C

Těsnění: NBR 70ShA

Připojení: vnitřní závit Rp podle ISO 7-1 (DIN 2999, BS21)

Vhodné pro: Plyny třídy 1., 2., 3. EN437

Dle: DIN (DVGW G260/1), ČSN EN 437 (061001) EN 437:2021



objednáací číslo	DN	Rp (In)	L (mm)	H (mm)	C (mm)	Sw (mm)	Sw1 (mm)	Hmotnost (kg)
1 2319 01	15	1/2"	68	37	15	25	22	0,177
1 2319 02	20	3/4"	80	46	15	32	24	0,28
1 2319 03	25	1"	90	55	19	41	25	0,54